SU ESPECIALISTA EN SEPARACIÓN

MINERÍA Y MINERALES, ALIMENTOS, QUÍMICOS Y MEDIO AMBIENTE

ANDRITZ

ENGINEERED SUCCESS

¿Cuál es tu mayor desafío?

¿Su objetivo es aumentar la eficiencia? ¿Ahorrar recursos y energía? ¿O simplemente mejorar sus productos finales? Independiente de cual sea su desafío, más de 2.000 especialistas en separación están disponibles para poner nuestra experiencia, solidez financiera y recursos técnicos a su servicio.

Hemos entregado decenas de miles de instalaciones en todo el mundo, que incluyen desde soluciones de separación mecánica y térmica estándar hasta soluciones personalizadas. Y a pesar de estar orgullosos de nuestras tecnologías, nos apasionan aún más los resultados que nuestros especialistas nos han ayudado a alcanzar.

ASK YOUR SEPARATION **SPECIALIST**

Un mundo en soluciones de separación

MINERÍA Y MINERALES

EXPERIENCIA EN SEPARACIÓN PARA SU ÉXITO EN LA INDÚSTRIA DE MINERÍA Y MINERALES

¿Necesita aumentar su producción? ¿Mejorar su separación de minerales preciosos? Independientemente de sus necesidades de procesamiento de minerales, lo ayudaremos reducir los costos de explotación y mejorar la calidad.

ÁREAS CLAVES DE APLICACIÓN:

- POTASIO
- LITIO
- CARBÓN
- DESECHOS/RELAVES
- METALES BÁSICOS

Hemos adquirido la reputación entre los principales procesadores de minería y minerales por proporcionar las tecnologías de deshidratación de mayor capacidad del mundo, con los menores costos de explotación. Para algunos, se trata de minimizar las aguas residuales de relaves en los desiertos remotos o asegurar la humedad ideal para sus productos finales. Sea cual sea el desafío, nuestra amplia gama de soluciones para potasio, carbón, relaves, metales básicos, entre otros, garantiza que siempre podamos atender sus necesidades.

ALIMENTOS

LOS INGREDIENTES ADECUADOS PARA SU ÉXITO EN LA INDUSTRIA DE ALIMENTOS

¿Desea obtener más con menos? ¿Productos más puros? ¿Mejor sabor? Con más de 100 años en la industria alimenticia, brindando servicios a una amplia gama de clientes, desde multinacionales hasta emprendimentos familiares menores, podemos prometer que sus retos son nuestra prioridad.

ÁREAS CLAVES DE APLICACIÓN:

- ALMIDÓN
- CERVEZA Y BEBIDAS
- ACEITE VEGETAL
- PROTEÍNA VEGETAL Y ANIMAL
- PRODUCTOS LÁCTEOS

Queso o chocolate. Aceite de palma o vino. Prensas, centrífugas, filtros, tamices o sistemas de secado. Las aplicaciones pueden variar, pero la necesidad de formas confiables, eficientes e higiénicas de mejorar la calidad del producto sigue siendo la misma. Esta es la razón por la que cientos de clientes de alimentos y bebidas – desde las multinacionales más grandes a las compañías familiares más pequeñas – han recurrido a ANDRITZ.

QUÍMICOS

SOLUCIONES QUE PUEDES CONFIAR EN LA INDUSTRIA QUÍMICA

¿Su objetivo es aumentar la producción para los mercados en desarrollo? ¿Necesita reducir los costos de explotación con un sistema de automatización de vanguardia? ¿Cómo puede asegurarse de que su próxima innovación esté libre de errores? ¿Y cómo garantizará una producción las 24 horas del día, 7 días a la semana?

ÁREAS CLAVES DE APLICACIÓN:

- AGROQUÍMICOS Y FERTILIZANTES
- PETROQUÍMICOS Y POLÍMEROS
- CARBONATO DE SODIO Y SALES TÉCNICAS
- PRODUCTOS QUÍMICOS ESPECIALIZADOS
- FARMACIA Y BIOQUÍMICA

En cuanto a la pureza del producto y la seguridad de la planta, los fabricantes de productos químicos se encuentran entre nuestros clientes más exigentes. Estos estrictos requisitos para los procesos y caracteristicas de la indústria química, conducen nuestras selecciónes tecnológicas para ofrecerle un nivel optimo en Filtros Prensa, Centrífugas, Decantadores, Clarificadoras, Concentradores, sistemas de secado/enfriamento y automatización para sus necesidades. ¿Necesita una solución más personalizada? Nuestras propias instalaciones de prueba y equipos pilotos están disponibles para brindarle ayuda.

MEDIO AMBIENTE

EXPERIENCIA EN PROCESOS PARA SOLUCIONES AMBIENTALES SOSTENIBLES

Presupuestos municipales exigentes. Escasez de agua. Necesidad de energía renovable. Hoy, simplemente no hay margen para el desperdicio. Lograr la separación más eficiente es fundamental no solo para la rentabilidad, sino también para garantizar el crecimiento sostenible.

ÁREAS CLAVES DE APLICACIÓN:

- TRATAMIENTO DE EFLUENTES INDUSTRIALES
- TRATAMIENTO DE EFLUENTES MUNICIPALES
- DESALINIZACIÓN Y AGUA POTABLE
- PRODUCCIÓN DE BIOMASA
- RESIDUOS ORGÁNICOS

Con base en nuestra experiencia en procesos, hemos entregado con éxito más de 10,000 referencias en el sector ambiental y estamos agregando hasta 500 nuevas referencias por año. Nuestro portafolio líder en la industria incluye tecnologías de deshidratación, espesado y secado, así como otras soluciones secundarias. De esta manera, independiente de cual sea su necesidad específica, siempre podemos suministrar las mejores soluciones para aplicaciones de aguas residuales municipales e industriales, agua potable, biomasa y aplicaciones de residuos orgánicos.

28,400 empleados en 40 países del GRUPO ANDRITZ

280 unidades de producción, oficinas de servicio y ventas del GRUPO ANDRITZ

2,000 especialistas en separación en 40 países

550 especialistas de servicio para equipos y sistemas de separación

150 años de experiencia en la industria de separación

CONTACTO:

ÁFRICA
ANDRITZ Delkor (Pty) Ltd.
t: +27 11 012 7300
separation.za@andritz.com

ASIA
ANDRITZ Singapore Pte. Ltd.
t: +65 6512 1800
separation.sg@andritz.com

AUSTRALIA
ANDRITZ Pty. Ltd.
t: +61 3 8773 4888
separation.au@andritz.com

CHINA
ANDRITZ (China) Ltd.
t: +86 757 8258 6802
separation.cn@andritz.com

EUROPA
ANDRITZ AG
t: +43 50805 56231
separation@andritz.com

AMÉRICA DEL NORTE
ANDRITZ Separation Inc.
t: +1 817 465 5611
separation.us@andritz.com

AMÉRICA DEL SUR
ANDRITZ Separation Ltda.
t: +55 47 3387 9100
separation.bra@andritz.com

ANDRITZ.COM/SEPARATION

La solución adecuada para cada desafío de separación

TODO DE UNA SOLA FUENTE

Servicio y soporte a nivel mundial para una productividad ininterrumpida

Nuestra base instalada de más de 55,000 soluciones y sistemas de separación significa que tomamos el servicio extremadamente en serio. Sea consultoría, optimización de procesos, reparaciones, actualizaciones, repuestos y piezas de desgaste, capacitación de operadores o contratos de servicio, trabajamos en estrecha colaboración con todos nuestros clientes para garantizar una vida útil de eficiencia y confiabilidad.

APOYO LOCAL
Centros de servicio y asistencia técnica local

REPARACIONES Y ACTUALIZACIONES
Optimización del rendimiento de la máquina y del proceso, reparaciones, adaptación y modernización

ALQUILER DE SEGUNDA MANO Y MAQUINARIA
Máquinas de segunda mano y alquiler de máquinas certificadas

ENTRENAMIENTO
Capacitación de operadores y seminarios personalizados para la operación del equipo y mantenimiento

PIEZAS DE REPUESTO OEM
Filtre los revestimientos, las piezas de repuesto y el desgaste de los fabricantes de equipos originales o con calidad de nivel OEM, todos entregados de inmediato en stock local

ACUERDOS DE SERVICIO
Mantenimiento preventivo, contratos de repuestos, mantenimiento, inspección, reparaciones, actualizaciones, operación y monitoreo de equipos

OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS
Herramientas de automatización y experiencia en procesos para aprovechar sus ganancias

LABORATORIO Y PRUEBAS
Laboratorio calificado para la optimización de procesos de prueba y actualización de equipos

Inteligencia para el control de máquinas y procesos: sistemas de control Metris addIQ

Con Metris addIQ, usted tiene una solución de control probada e inteligente para máquinas y procesos industriales. Nuestros especialistas en separación de sólidos / líquidos utilizan su profundo conocimiento para proporcionar soluciones escalables e individualizadas para los requisitos regionales y de aplicación. Sea que esté automatizando nuevos equipos o actualizando para extender el ciclo de vida de los sistemas existentes, encontramos la solución ideal para usted.

Metris addIQ cubre todos los niveles de automatización, comenzando con la automatización básica (control de máquinas, procesos y plantas), hasta actualizaciones y adiciones para optimizar el proceso. Juntos, tienen una gama completa de soluciones optimizadas que ayudan a reducir los esfuerzos de mantenimiento y garantizar servicios preventivos para sus máquinas y plantas. Todo esto se entrega de una sola fuente y siempre se adapta individualmente a las demandas de su negocio. Los sistemas de control addIQ son parte de Metris, la marca ANDRITZ para soluciones digitales.

AUTOMATIZACIÓN / CONTROLES AVANZADOS

SIMULACIÓN

INSTRUMENTACIÓN

ANDRITZ.COM/SEPARATION

Todos los datos, información, declaraciones, fotografías e ilustraciones gráficas en este folleto no representan ninguna obligación ni generan responsabilidad alguna para ANDRITZ AG o sus afiliadas, así como tampoco son parte de contratos de ventas respecto a los equipos o sistemas aquí mencionados. © ANDRITZ GROUP 2020. Todos los derechos reservados. Esta documentación está protegida por derechos de propiedad intelectual y ninguna de sus partes puede ser reproducida, modificada ni distribuida de ninguna forma ni por medio alguno, ni almacenada en una base de datos o sistema de recuperación sin la autorización previa de ANDRITZ AG o sus afiliadas. El uso sin autorización representa una violación de las leyes de propiedad intelectual pertinentes. ANDRITZ AG, Stattegger Strasse 18, 8045 Graz, Austria.. SE Product leaflet 4.0/07.2020 ES